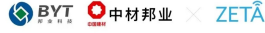


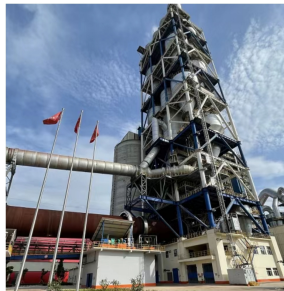
携手中材邦业，ZETA工业泛在物联将落地南方水泥

ZiFiSense纵行科技 2021-08-27 10:48

近日，中材邦业与纵行科技签订战略合作协议，双方将以ZETA低功耗物联网通信技术及端智能测温传感器为切入点，为水泥行业提供更加智能、更低成本的旋转设备的预测性维护方案，实现设备运行状态监测、早期故障的告警和诊断，帮助水泥企业快速实现数字化和设备智能运维，并大幅提升运维效率。



本次合作启动后，槐坎南方水泥、广德独山南方水泥、合肥南方水泥将在工厂内搭建ZETA网络，以低成本的泛在物联实现全面的数据采集，并在厂内数量众多的B类及C类主辅机设备上安装ZETA系列端智能传感器，实现主辅机设备的状态监测和故障预警，降低人工巡检工作量，可降低30%的运维成本，并避免因设备故障导致的大规模经济损失。



中材邦业相关负责人表示：“与其他无线协议比较，ZETA的优势突出，体现为极低功耗、远距离传输、单网关接入点多、信号穿透性强，并支持多跳无源自组网络等特色，能够实现全厂网络覆盖无死角，有效解决工业现场环境复杂、屏蔽及干扰多等问题。并且ZETA网络可以专网专用，解决了工业数据本地化存储及分析处理等要求，为水泥行业以及其他的工业场景搭建一张有效的泛在物联网络。”



据介绍，此次ZETA网络搭建采取了双网冗余策略，可在充分保证数据传输稳定可靠的同时最大程度地降低企业组网和用网成本。此外，ZETA协议还具有高度统一的标准，依托ZETA联盟生态的技术实力，可以帮助企业提高网关等网络设备的复用性。除了此次使用的ZETA端智能测温传感器之外，还可无缝接入其它类型数据的采集硬件，如：温度、油液、抄表、电流、压力、声音、图像、标签等多种物联网方案，真正实现一网覆盖工业所有点检场景。与此同时，ZETA网关也支持通过以太网+5G CPE模块的方式，将数据通过5G专网向上传输至平台服务器，打通数据壁垒，实现中心化管理。



目前，水泥行业普遍面临着如下挑战：自动化、智能化水平较低使得企业制造成本居高不下；生产高度流程化、流程中断会造成巨大生产损失；日趋严格的环保政策对企业的节能减排提出了更高的要求。水泥行业数字化转型愈发迫切。针对诸多行业痛点，中材邦业与纵行科技将持续打造ZETA在水泥工业各个场景的泛在物联基础设施，丰富各类智能终端的接入，为客户打造可规模化快速复制的各类动静电AIoT升级解决方案，助力实现工业设备数字化和智能化升级。